

ZT-P30X-HP01



# 智能型脉冲喷吹控制仪 说明书



北京中泰华旭科贸有限公司

中国 北京

## 目 录

产品概述 .....	3
功能描述 .....	4
选型表 .....	5
性能指标 .....	5
安装与接线 .....	6
使用说明 .....	7
故障及维护 .....	8

## 产品概述

ZT-P系列脉冲喷吹控制仪是脉冲袋式除尘器喷吹清灰系统的主要控制装置。它的输出信号控制电磁脉冲阀，喷吹压缩空气对滤袋循序清灰，使除尘器的阻力保持在设定的范围内，以保持除尘器的处理能力和收尘效率。

控制仪输出一个电信号持续时间，称为脉冲宽度。控制仪输出二个电信号之间的间隔时间，称为脉冲间隔。控制仪输出电信号完成一个循环所需要的时间，称为脉冲周期。根据除尘器的清灰要求设定控制仪输出脉冲间隔和脉冲宽度，保证除尘器阻力在设定范围内。

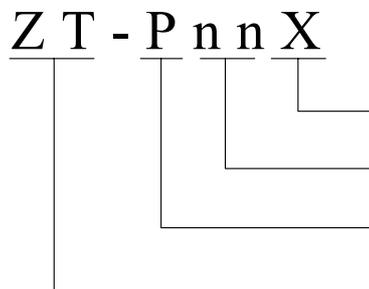
ZT-P系列脉冲喷吹控制仪采用单片机控制，稳定可靠，自动化程序高；接线区与控制电路区分开，安装调试安全方便；上盖板采用高档的亚克力透明材料，美观大方，便于观察工作状态，是袋式除尘器的理想配件。



## 功能描述

- 定时除灰            可根据清灰要求，用面板上的旋钮调整脉冲间隔和脉冲宽度，控制电磁脉冲阀的开启和关闭，对除尘器实行定时清灰。
- 定差压除灰            在除尘器的入口和出口间安装差压开关，信号接入控制仪，当除尘器的出入口间差压过大时，控制仪开始输出吹灰脉冲，使差压降低到合适后，控制仪自动停止工作。
- 安装使用方便        控制仪采用全密封金属外壳，外形美观，防尘性能好，为透明式设计，金属外壳的上盖是高强度的亚克力透明材料，可以直观的监视脉冲的宽度和进度；下部有供布线用的敲落孔，接线区和控制电路区分开，安装方便。脉冲调整旋钮在控制仪的面板上，调整时无需打开机壳。
- 控制通道数量可设定    控制仪的输出位数可以用拔码开关选择，它适用于具有各种不同规格的脉冲袋式除尘器的企业选配统一的控制仪。
- 输出短路保护        控制仪的输出如果短路，控制仪会自动保护，待故障解除后，自动恢复工作。

## 选型表



常用的规格型号如下：

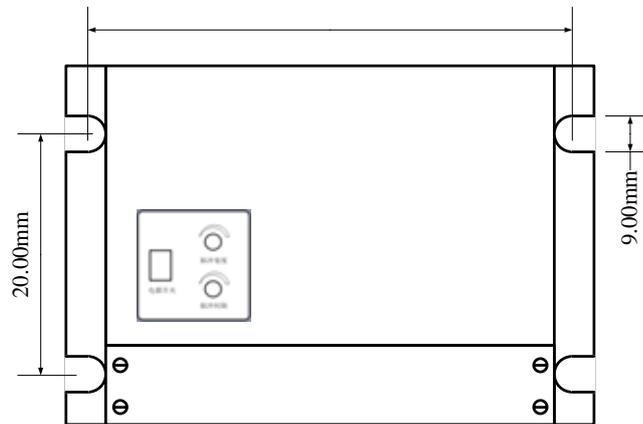
ZT - P15X	15 个通道，可调型
ZT - P30X	30 个通道，可调型
ZT - P60X	60 个通道，可调型
ZT - P100X	100 个通道，可调型

## 性能指标

输入电压	220VAC	50Hz/60Hz
输出电压	24VDC	1A
额定功耗	30W	
输出脉冲间隔调节范围	1~30秒	
输出脉冲宽度调节范围	0.025~0.25 Sec	
压差控制输入信号	干接点	
工作温度	-20~55	
工作湿度	30%~85%，无结露	

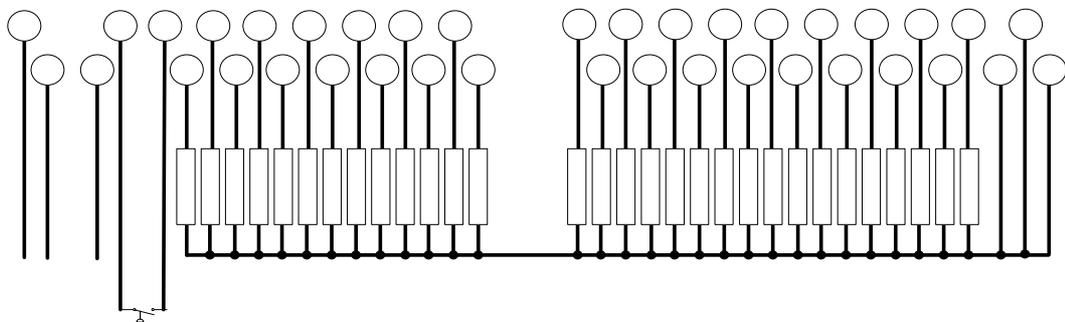
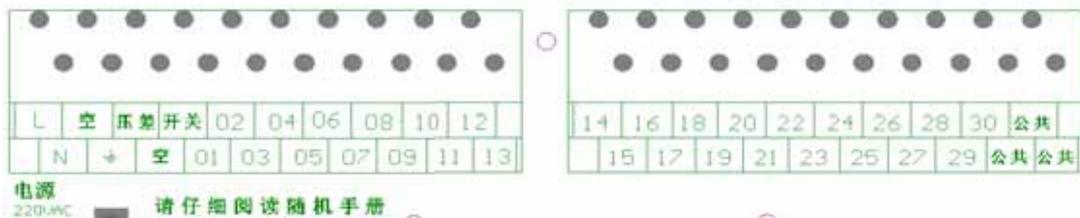
## 安装与接线

本控制仪采用螺栓壁挂式固定，尺寸如下：



用 4 支 M8 × 15 的螺丝或膨胀螺栓固定

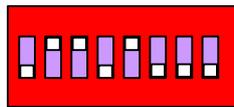
控制仪下部有敲落孔，配合随机的电缆锁扣安装控制电缆，可以有效的防止灰尘。内部接线端子定义如下：



注意：联接压差开关的屏蔽导线必须可靠接地。

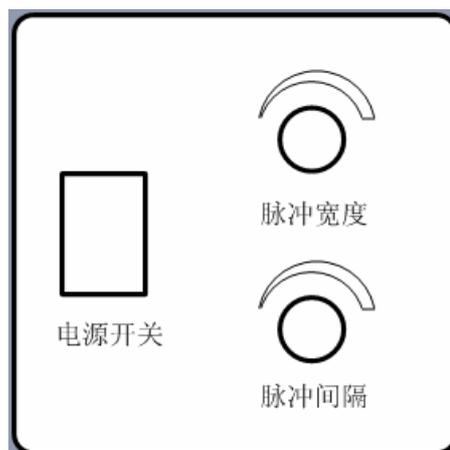
## 使用说明

- 1、按图接好线，并检查有无短路、搭壳等现象；
- 2、根据实际使用的通道数量设定拨码开关；拨码在 ON 位置的数字之和就是所设定的通道数；例如，ZT-P30X 控制仪，实际使用 22 个脉冲阀，则只须把第 2、3 和 5 号拨码开关置为 ON 即可。



开关	通道数
1	01
2	02
3	04
4	08
5	16
6	32
7	64

- 3、接通电源，开启电源开关；
- 4、旋转脉冲宽度旋钮至脉冲宽度合适，顺时针增大，逆时针减小；
- 5、旋转脉冲间隔旋钮至脉冲间隔合适，顺时针增大，逆时针减小；



- 6、调整完毕，盖好机壳盖板即可。

## 故障及维护

故障现象	原因	处理方法
电源开关指示灯不亮	没有输入 220V 交流电	检查供电回路
5V 指示灯亮，RUN 指示灯不亮	控制电路故障	1、开电源，1 分钟后再打开； 2、返厂维修；
5V 指示灯亮，RUN 指示灯闪，24V 灯不亮	1、脉冲阀有短路； 2、24V 供电电路有故障；	1、检查脉冲阀； 2、把公共线断开，24V 灯仍不亮，返厂维修；
5V 指示灯亮，RUN 指示灯闪，24V 灯亮，但无脉冲输出；	1、使用了压差开关，开关处于闭合状态； 2、控制电路故障	1、压差开关应接在常闭触点，当压差过大时，常点断开； 2、返厂维修；